



ЛОЦМАН:PLM

Управление инженерными
данными и жизненным
циклом изделия

Закусилов Иван

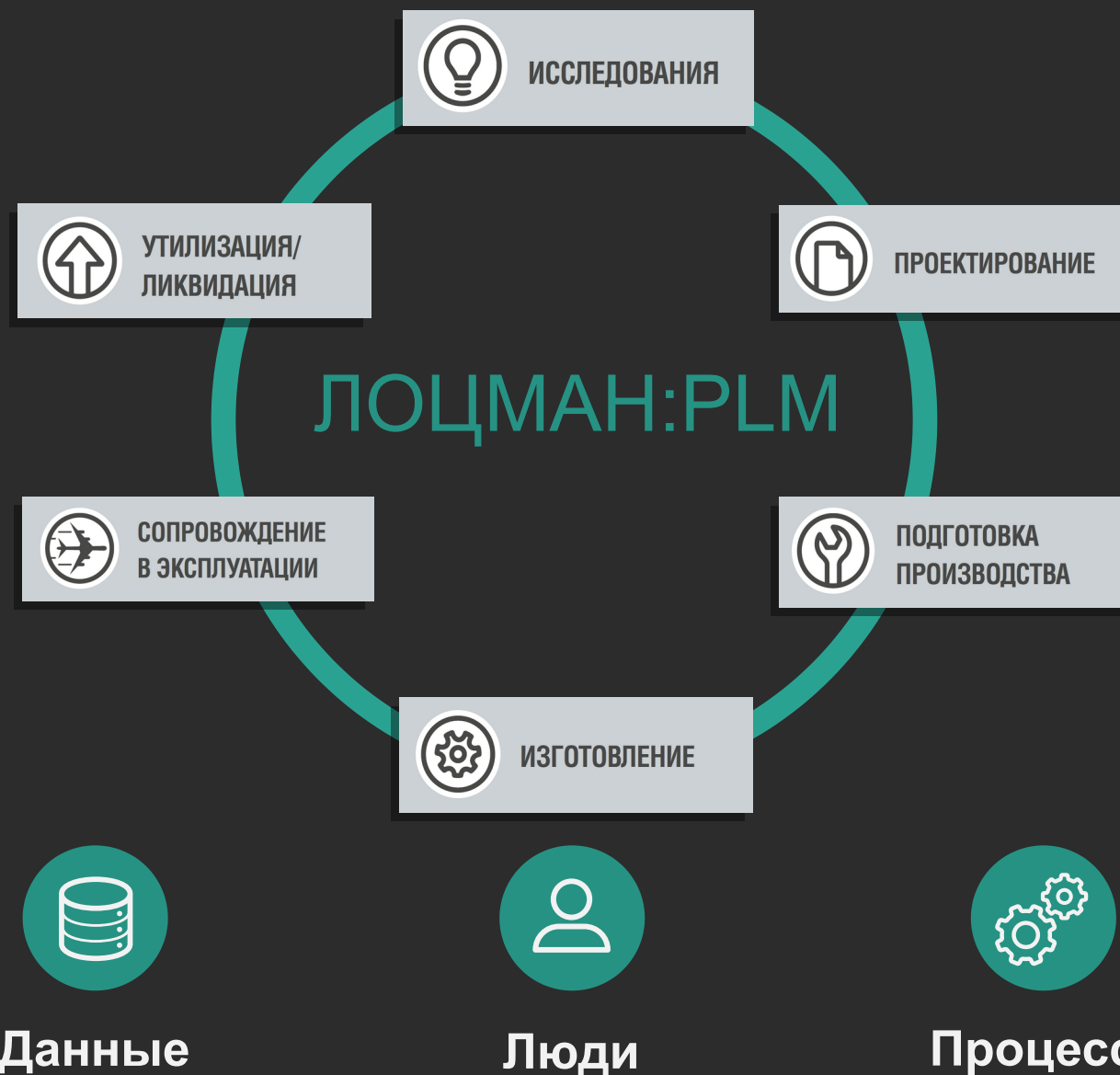
Начальник отдела продаж АСКОН-Урал





**Контроль и
управление**

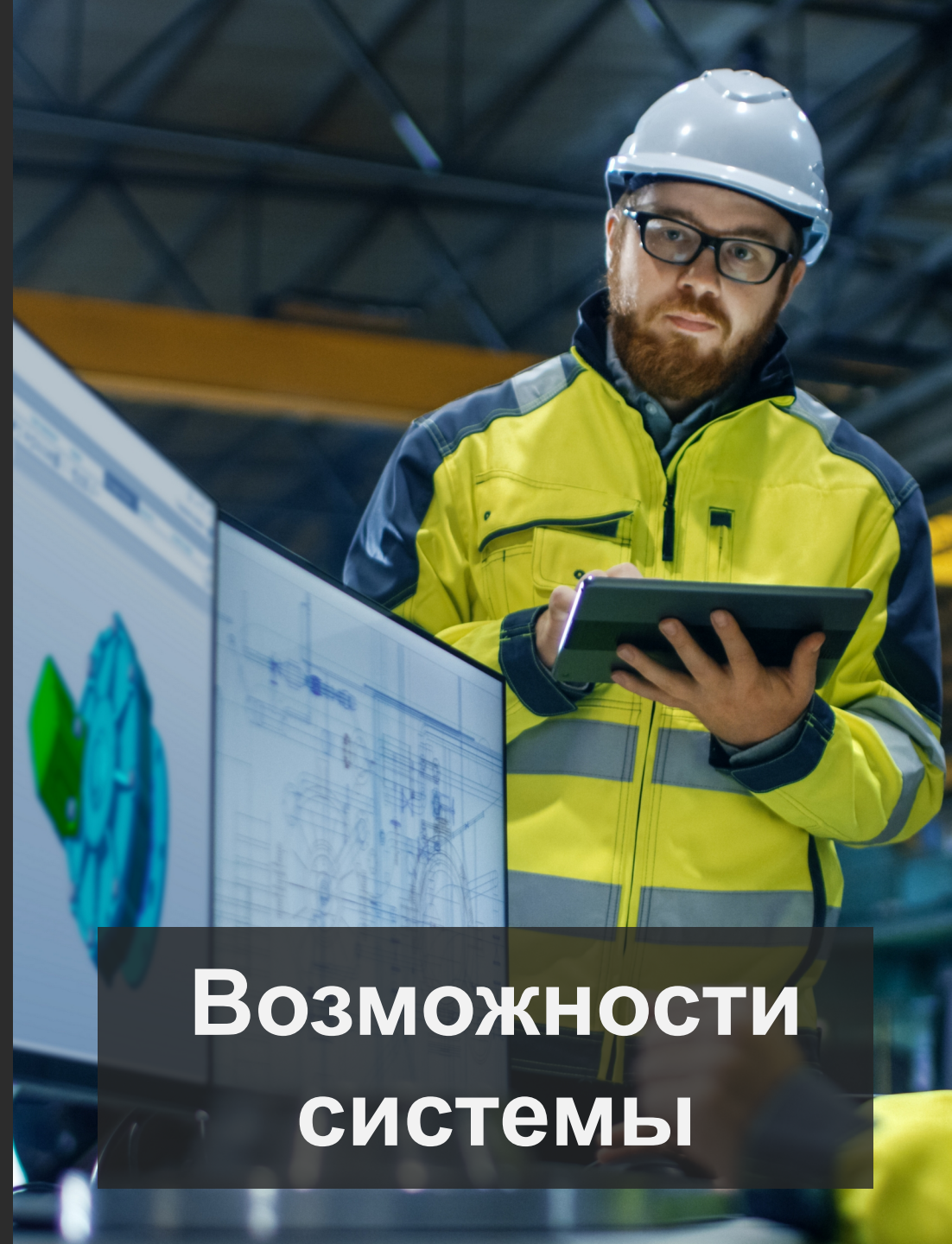
Жизненный цикл изделия





Прикладные модули: архив, технология, ИИ

Проектные решения



**Возможности
системы**



Управление данными и документами

Широкие возможности для управления данными и документацией об изделии, включая конструкцию, технологию изготовления и другую информацию на каждом из этапов его жизненного цикла.



ЛОЦМАН:PLM Архив

Организация работы с архивом и управление процессами электронного и бумажного документооборота: регистрация, хранение, изменение, уведомления о событиях в архиве.

Создание и регистрация документов в архиве

Задайте значение атрибутов

Обозначение:

Наименование:

Тип:

Чертеж детали

Наименование изделия:

Хар. использования: Количество листов: Формат документа:

Д (дубликат)

Номер последнего изменения:

Инвентарная книга:

Инвентарный номер подлинника:

Инвентарный номер дубликата (копии):

ПКД 20-2017

Инвентарный номер взамен подлинника:

Подлинник на предприятии:

Непрерывный ввод

Разработал:

Выберите документы, которые необходимо выдать

Поиск...

АГ52.289.047, версия 2
АГ52.289.047.spw
АГ52.289.047 СБ, версия 1
АГ52.289.047 СБ_Рессорное подвешивание.cdw
АГ52.289.047 ЭСБ, версия 2
АГ52.289.047 (Рессорное подвешивание).a3d
АГ52.040.111, версия 2
АГ52.155.033, версия 1
АГ52.285.014, версия 1
АГ52.289.047, версия 2
АГ52.043.063, версия 1
АГ52.144.418, версия 1
АГ52.152.660, версия 1
АГ52.152.708, версия 2
АГ52.153.908, версия 1
АГ52.200.402, версия 1
АГ52.200.510, версия 2
АГ52.210.304, версия 1
АГ52.281.719, версия 2

АГ52.289.047, версия 2
АГ52.289.047.spw
АГ52.289.047 СБ, версия 1
АГ52.289.047 СБ_Рессорное подвешивание.cdw
АГ52.043.063, версия 1
АГ52.043.063_Опора.cdw
АГ52.043.063 МД, версия 1
АГ52.043.063 (Опора).m3d
АГ52.289.047 ЭСБ, версия 2
АГ52.289.047 (Рессорное подвешивание).a3d

АГ52.289.047 ЭСБ
Тип: 3D-модель сборки
Версия: 2

Далее > Отмена Справка

Имя файла	Размер	Путь
-----------	--------	------

Зарегистрировать Отмена Справка



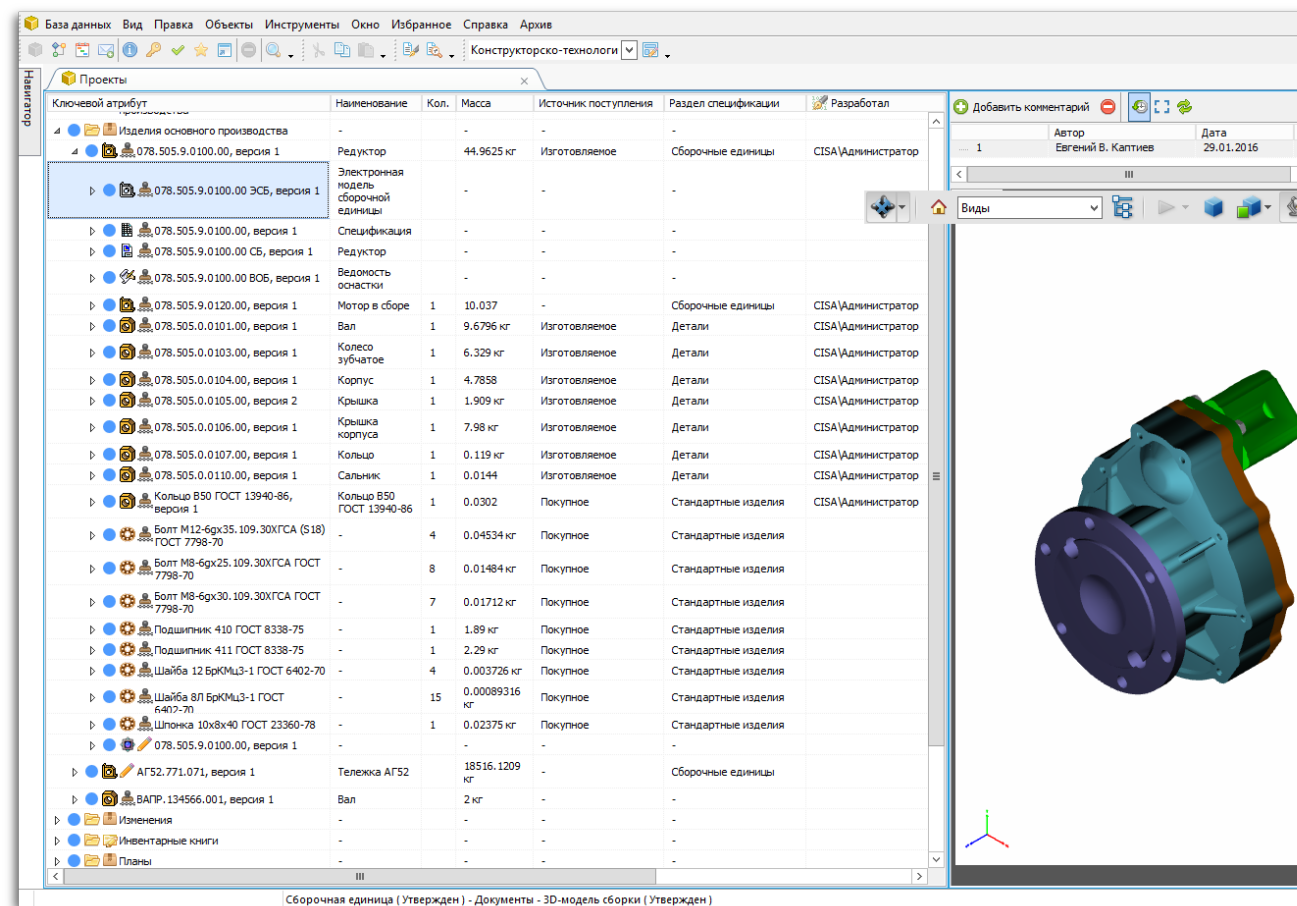
ЛОЦМАН:PLM

Управление структурой изделия

Управление электронной структурой изделия

Широкий спектр возможностей для создания и управления различными типами электронной структуры изделия.

ЭСИ может формироваться как вручную в ЛОЦМАН:PLM, так и путем импорта данных из CAD-систем.





Типы электронных структур изделия

- Конструктивная
- Производственно-технологическая
- Физическая

72001.061.23.100, версия 2	Патрон центрирующий	
72001.061.23.150, версия 3	Патрон центрирующий	1
72001.061.23.151, версия 1	Диск	1
72001.061.23.152, версия 1	Корпус	1
72001.061.23.153, версия 1	Винт	3
72001.061.23.154, версия 1	Втулка	1
72001.061.23.101, версия 2	Винт	1
72001.061.23.102, версия 2	Гайка	1
72001.061.23.103, версия 2	Кулачок основной	3
72001.061.23.105, версия 2	Кулачок	3
72001.061.23.107, версия 2	Крестовина	1
72001.061.23.108, версия 2	Шток	1
72001.061.23.111, версия 2	Винт	9
72001.061.23.112, версия 2	Шпилька	6
72001.061.23.113, версия 2	Гайка	6
72001.061.23.114, версия 2	Сухарь	3
72001.061.23.115, версия 2	Крышка	1
72001.061.23.122, версия 2	Втулка	1
Винт В.М10-6gx16 ГОСТ 17475-80	—	3
Винт М10-6gx20.45Н.45.05 ГОСТ 1476-93	—	1
Винт М12-6gx55.88.35.05 ГОСТ 11738-84	—	21
Винт М24-6gx100.88.35.05 ГОСТ 11738-84	—	6
Винт с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ ГОСТ Р ИСО 4762 - М36 x 200	—	1
Кольцо 70 II ГОСТ 2833-77	—	1
Масленка 3.1.2.Ц6 ГОСТ 19853-74	—	4
Шарик 9-3 ГОСТ 3722-81	—	1
Штифт 2.10x80 ГОСТ 3128-70	—	6
Штифт 2.3x6 ГОСТ 3128-70	—	6

Конструктивная
ЭСИ

72001.061.23.100, версия 1	Патрон центрирующий	
72001.061.23.150-107, версия 1	Патрон в сборе с крестовиной	1
72001.061.23.107, версия 2	Крестовина	1
72001.061.23.151, версия 1	Диск	1
72001.061.23.152, версия 1	Корпус	1
72001.061.23.153, версия 1	Винт	3
72001.061.23.154, версия 1	Втулка	1
72001.061.23.101, версия 2	Винт	1
72001.061.23.102, версия 2	Гайка	1
72001.061.23.103, версия 2	Кулачок основной	3
72001.061.23.105, версия 2	Кулачок	3
72001.061.23.108, версия 2	Шток	1
72001.061.23.108_Образец, версия 1	Образец-свидетель	
72001.061.23.111, версия 2	Винт	9
72001.061.23.112, версия 2	Шпилька	6
72001.061.23.113, версия 2	Гайка	6
72001.061.23.114, версия 2	Сухарь	3
72001.061.23.115, версия 2	Крышка	1
72001.061.23.122, версия 2	Втулка	1
Винт В.М10-6gx16 ГОСТ 17475-80	—	3
Винт М10-6gx20.45Н.45.05 ГОСТ 1476-93	—	1
Винт М12-6gx55.88.35.05 ГОСТ 11738-84	—	21
Винт М24-6gx100.88.35.05 ГОСТ 11738-84	—	6
Винт с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ ГОСТ Р ИСО 4762 - М36 x 200	—	1
Кольцо 70 II ГОСТ 2833-77	—	1
Масленка 3.1.2.Ц6 ГОСТ 19853-74	—	4
Шарик 9-3 ГОСТ 3722-81	—	1
Штифт 2.10x80 ГОСТ 3128-70	—	6
Штифт 2.3x6 ГОСТ 3128-70	—	6

Производственно-технологическая
ЭСИ



ЛОЦМАН:PLM

Управление структурой изделия

Сравнение структур изделия

Сравнение структур изделия с учетом вложенности

Панель инструментов

Нажмите кнопку и выберите один из типов связи для отображения в таблице

Дважды щелкните кнопку, чтобы свернуть или развернуть секцию

Дважды щелкните кнопку, чтобы свернуть или развернуть список параметров

Значение ключевого атрибута сравниваемого объекта

Номер версии сравниваемого объекта

Контекстное меню сравниваемого объекта

Параметры связи объектов

Секция объектов, связанных со сравниваемым объектом одним типом связи

Сравнение составов

Сравнить Показывать: Показывать все

Связь: Состоит из ...

Объект	АГ52.266.106.1	АГ52.266.105.1
АГ52.234.194 - Тяга, версия 1	☐	☒
Количество	1	1
АГ52.234.195 - Тяга, версия 1	☒	☒
АГ52.266.116, версия 1	☒	☐
АГ52.217.215 - Кольцо, версия 1	☒	☒
АГ52.217.271 - Кольцо, версия 1	☒	☒
АГ52.266.105 - Кольцо, версия 1	☒	☒
АГ52.601.538 - Кольцо, версия 1	☒	☒
АГ52.003.047 - Корпус, версия 1	☒	☒
АГ52.003.047 - Корпус, версия 1	☒	☒
Количество	1	1
Позиция	8	
АГ52.313.080 - Крышка, версия 1	☒	☒
АГ52.313.078 - Крышка передняя, версия 1	☒	☒
Связь: Документы		
АГ52.266.106, версия 1	☒	☐
АГ52.266.105, версия 1	☐	☒

Удалить из списка сравнения Del

Сравнить

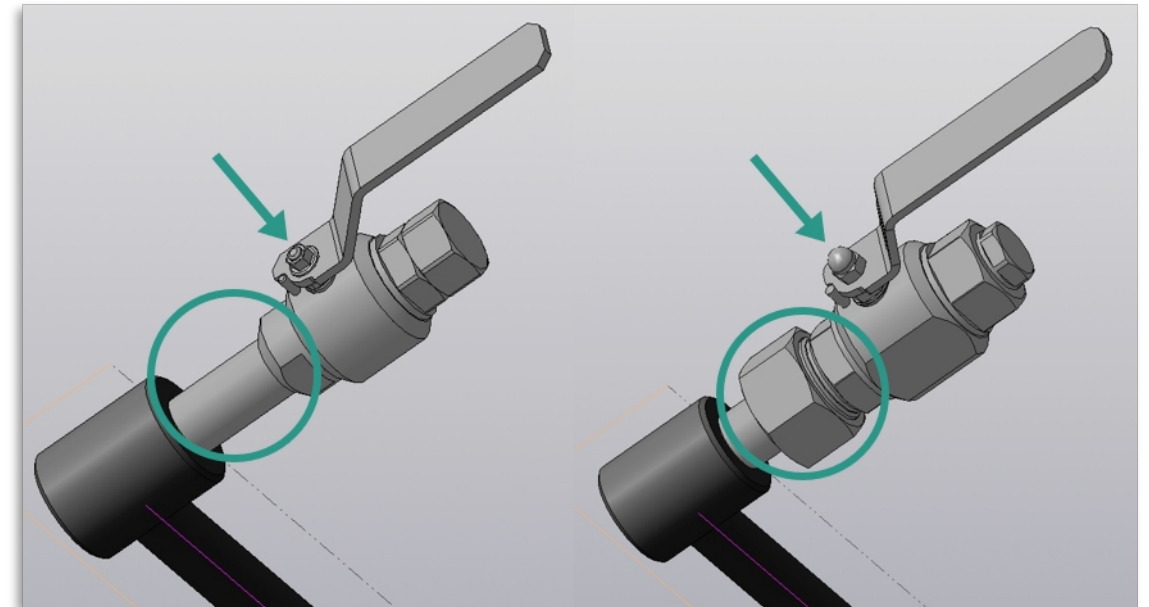
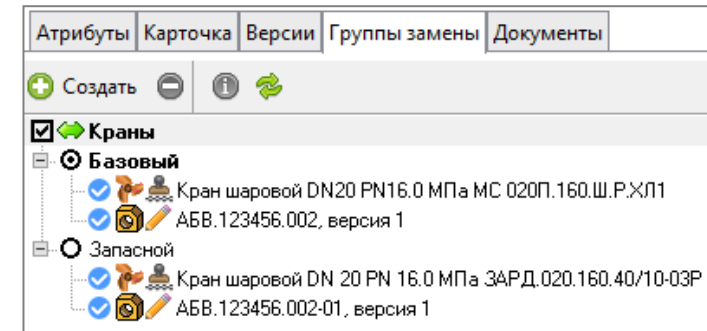
Очистить список



Управление конфигурациями изделия

Управление полным набором информации об изделиях, в том числе и о возможных вариантах замены объектов.

В состав конкретного изделия, в зависимости от предъявляемых к нему потребительских или производственных требований, могут входить различные (заменяющие) объекты или наборы объектов.





ЛОЦМАН:PLM
Интеграция с CAD/EDA

Интеграция с CAD/EDA

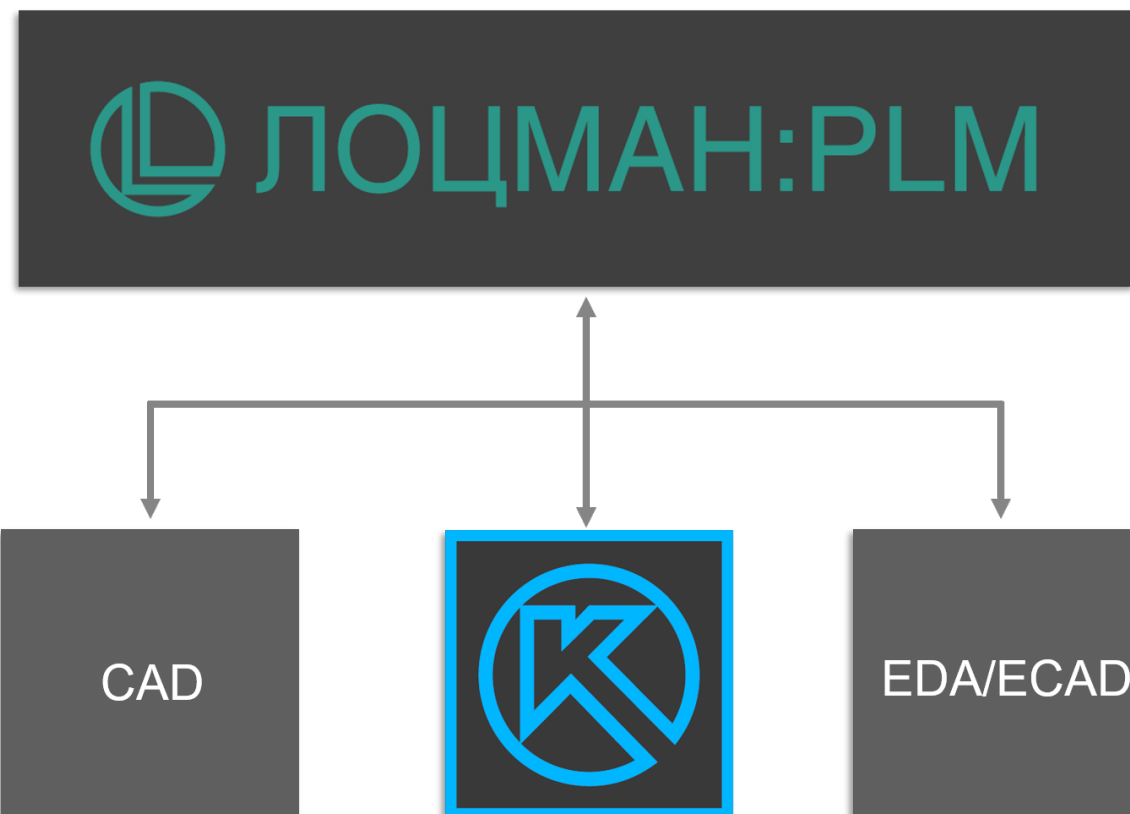
ЛОЦМАН:PLM предоставляет возможность интеграции с различными программами-инструментами класса CAD/EDA/ECAD



КОМПАС-3D



DeltaDesign





ЛОЦМАН:PLM
Технология

ЛОЦМАН:PLM Технология

- Формирование производственно технологической структуры изделия
- Формирование межцеховых технологических маршрутов
- Работа с заготовками
- и решение других задач ТПП

Формирование состава работ по объектам

Виды работ

- ☒ Создать заявки на СТО
- ☒ Создать заявки на УП
- ☒ Разработать ссылочные ТП
- ☒ Разработать сквозные ТП

Отметьте объекты, задания по которым войдут в состав работ

ДСЕ	Наименование ДСЕ	Маршрут		Изде...
 АГ52.285.014, версия 1	Рессора	5.2\88-3.1\41-5.2\88-6.2\73	☒	
 АГ52.289.003-06, версия 1	Лист рессоры	1.1\41-3.1\41-8.2\21-6.1\5...	☒	
 АГ52.289.000, версия 1	Лист рессоры	1.1\41-8.1\21-3.1\41-8.2\2...	☒	
 АГ52.145.043, версия 1	Хомут	8.1\21-3.1\41	☒	
 АГ52.214.533, версия 1	Полукольцо	1.1\41-8.2\21	☒	
 АГ52.HO5.190, версия 1	Втулка			
 АГ52.289.003-05, версия 1	Лист рессоры	1.1\41-3.1\41-8.2\21-6.1\5...	☒	
 АГ52.289.003-04, версия 1	Лист рессоры	1.1\41-3.1\41-8.2\21-6.1\5...	☒	
 АГ52.289.003-03, версия 1	Лист рессоры	1.1\41-3.1\41-8.2\21-6.1\5...	☒	
 АГ52.289.003-02, версия 1	Лист рессоры	1.1\41-3.1\41-8.2\21-6.1\5...	☒	
 АГ52.289.003-01, версия 1	Лист рессоры	1.1\41-3.1\41-8.2\21-6.1\5...	☒	

☐ Формировать с учетом ПП ЭСИ

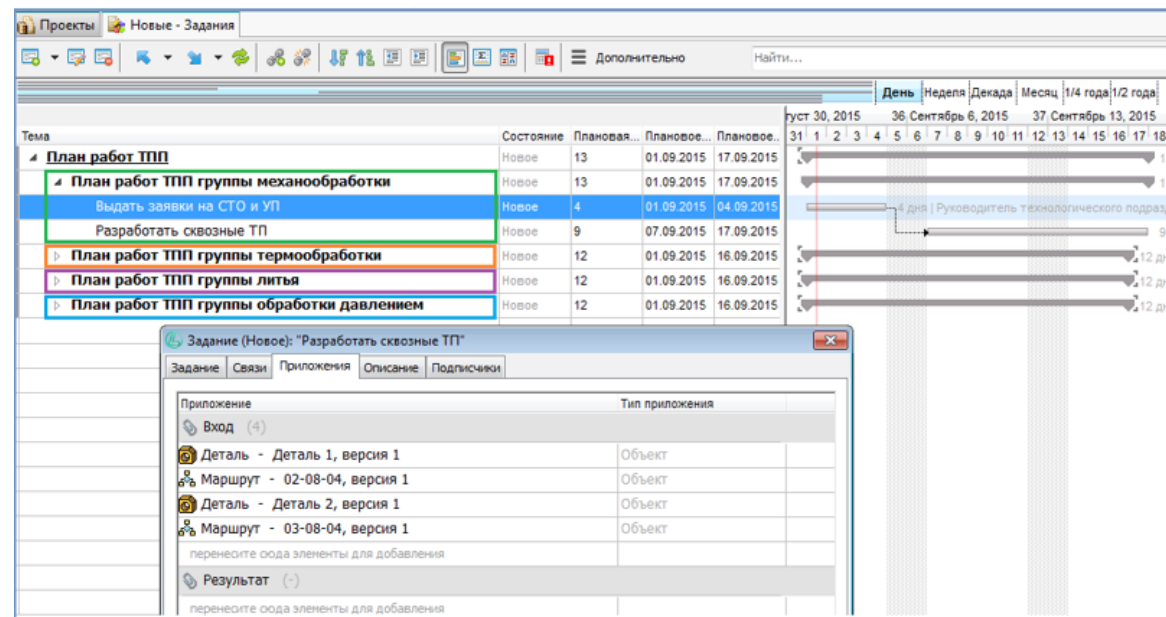
☒ Создать объекты типа "План"

OK



ЛОЦМАН:PLM Планирование ТПП

- Формирование планов технологических подразделений на основе межцеховых маршрутов
- Формирование заявок на проектирование СТО и УП для станков с ЧПУ





Подготовка отчетов

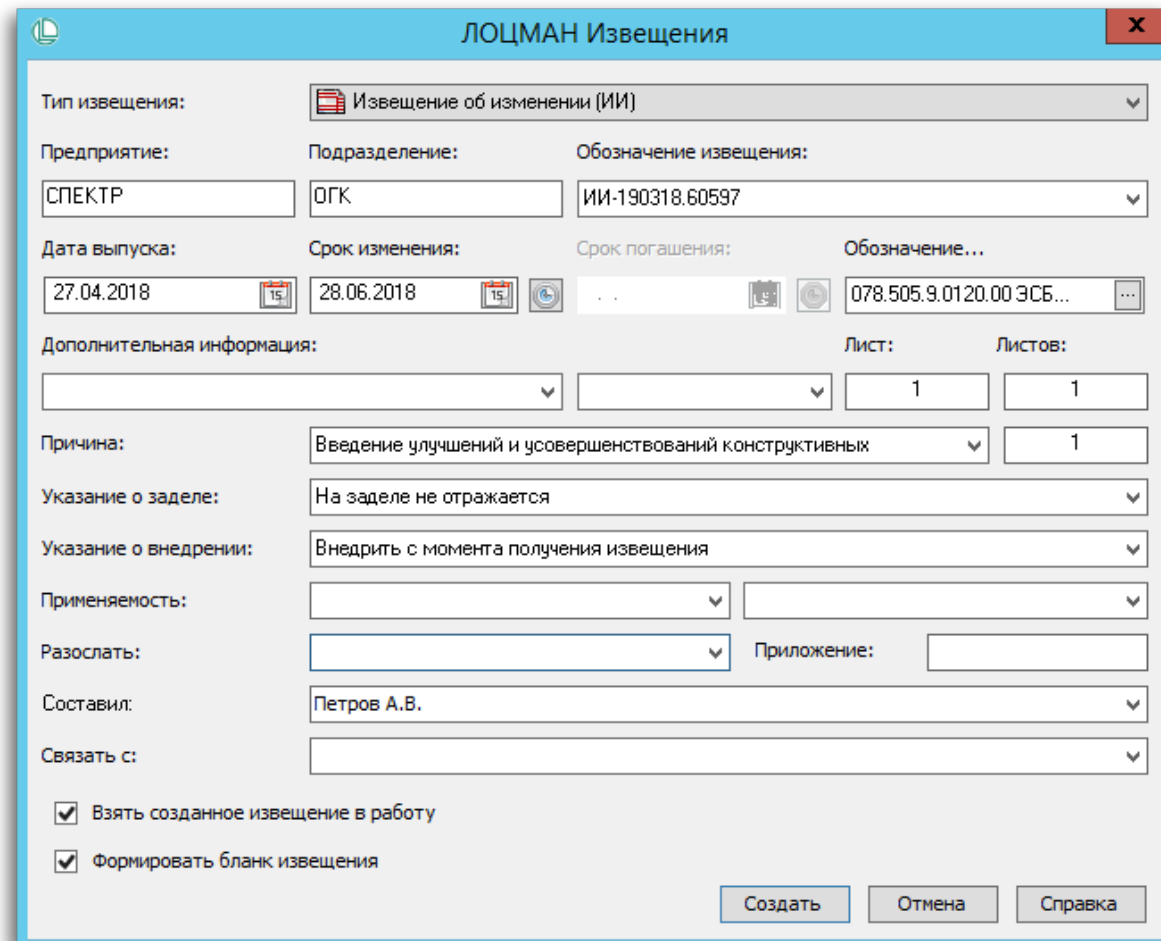
Отчеты по ГОСТ в базовой поставке.
Гибкие возможности по созданию
любых отчетных форм по стандартам
предприятия.

Формат	Знач	Изм	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A1			07850590100.00 07850590100.00 ВОВ	Ведомость детали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		07850590120.00	Мотор в сборе	1	
				<u>Детали</u>		
*1	4		07850500101.00	Вал	1	A3x3
*1	5		07850500103.00	Колесо зубчатое	1	A4x3
A1	6		07850500104.00	Корпус	1	
*1	7		07850500105.00	Крышка	1	A4x3
A1	8		07850500106.00	Крышка корпуса	1	
A4	9		07850500107.00	Кольцо	1	
A4	10		07850500110.00	Сальник	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	16			Кольцо В50 ГОСТ 13940-86	1	Кольцо пружинное

ЛОЦМАН:PLM Извещения

Прикладной модуль для управления изменениями конструкторской, технологической и другой документации путем выпуска различных типов извещений:

- извещение об изменении
- предварительное извещение
- дополнительное извещение
- дополнительное предварительное извещение
- предложение об изменении



ЛОЦМАН Извещения

Тип извещения: Извещение об изменении (ИИ)

Предприятие: СПЕКТР Подразделение: ОГК Обозначение извещения: ИИ-190318.60597

Дата выпуска: 27.04.2018 Срок изменения: 28.06.2018 Срок погашения: ... Обозначение... 078.505.9.0120.00 ЭСБ...

Дополнительная информация: Лист: 1 Листов: 1

Причина: Введение улучшений и усовершенствований конструктивных

Указание о заделе: На заделе не отражается

Указание о внедрении: Внедрить с момента получения извещения

Применяемость: Приложение:

Разослать: Составил: Петров А.В.

Связать с:

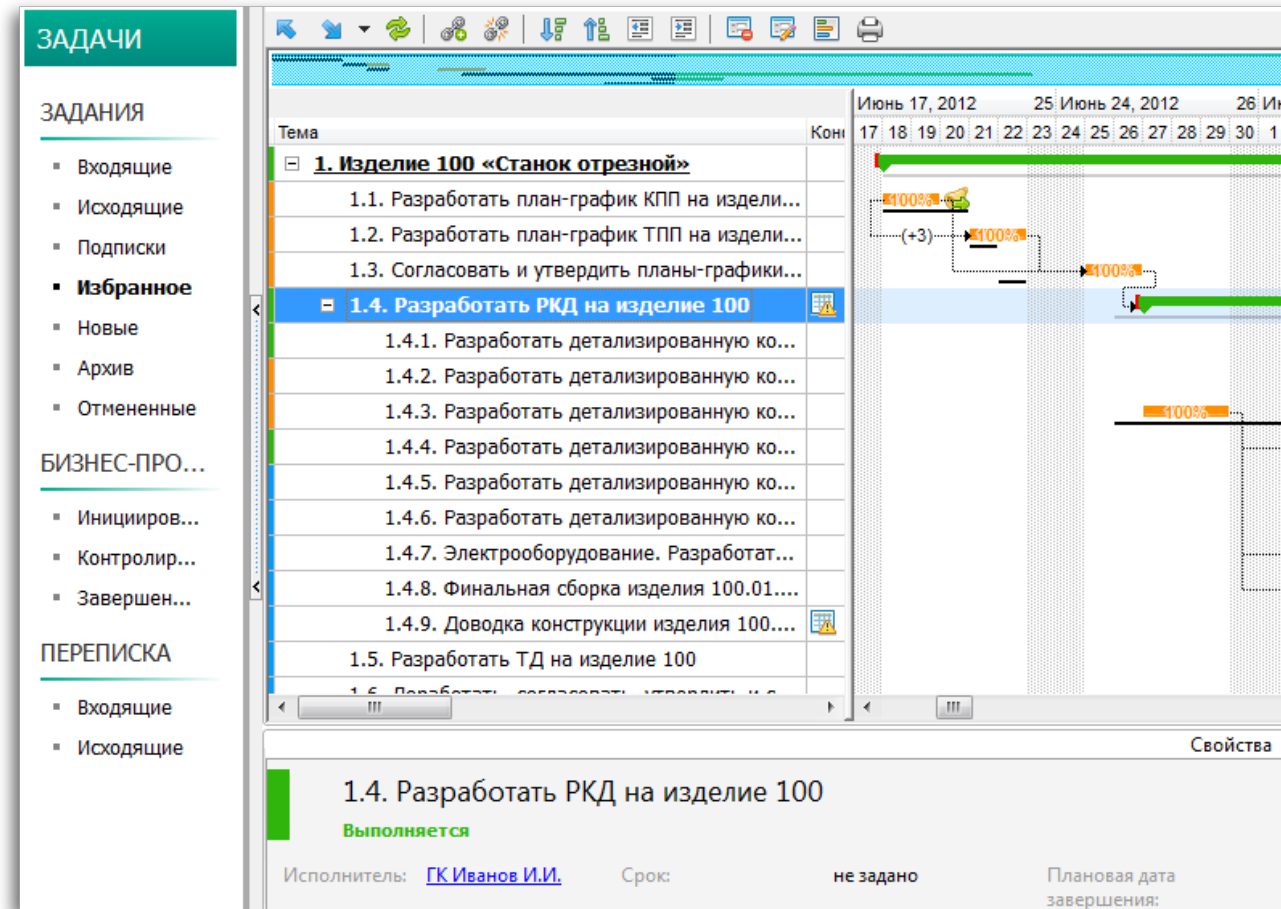
☒ Взять созданное извещение в работу
☒ Формировать бланк извещения

Создать Отмена Справка

Планирование и управление проектами

Подсистема планирования и управления проектами - эффективный инструмент для организации производительной работы специалистов предприятия и достижения качественного результата в максимально сжатые строки.

Планирование осуществляется путем составления полного списка заданий, его детализации и согласования по ресурсам с заинтересованными сторонами.





Учет трудозатрат

При планировании и выдаче заданий руководители могут указывать плановые трудозатраты, а исполнители отчитываться по фактическим трудозатратам.

Система позволяет гибко настраивать количество и типы атрибутов заданий.

The screenshot displays the 'Задание' (Task) configuration window in the LOCMAN:PLM system. The task is titled 'Разработать сборочную единицу "078.505.9.0100.00"'. The 'Состояние' (Status) is set to 'Новое' (New), and the 'Приоритет' (Priority) is 'Обычный' (Normal). The 'Исполнитель' (Executor) is 'CISA\Администратор', and the 'Инициатор' (Initiator) is also 'CISA\Администратор'. The 'Режим планирования' (Planning mode) is 'Как можно раньше' (As early as possible), and the 'Фиксировать' (Fix) option is set to 'Трудозатраты' (Effort). The 'Плановые параметры' (Planned parameters) section shows a start date of 22.03.2018, an end date of 29.03.2018, a duration of 6 days, planned effort of 12 hours, and a load of 25%. The 'Фактические параметры' (Actual parameters) section shows a start date, end date, duration of 0 hours, and 0% completion. A 'Конфликты' (Conflicts) button is visible. An 'Атрибуты' (Attributes) window is open, showing a list of attributes and their values: 'Дата создания заказа' (Order creation date) is 03.04.2018, 'Номер заказа' (Order number) is 234/2018, 'Подразделение' (Department) is ПДО, 'Тема проекта' (Project topic) is Электростанция, and 'Этап проекта' (Project stage) is 3.

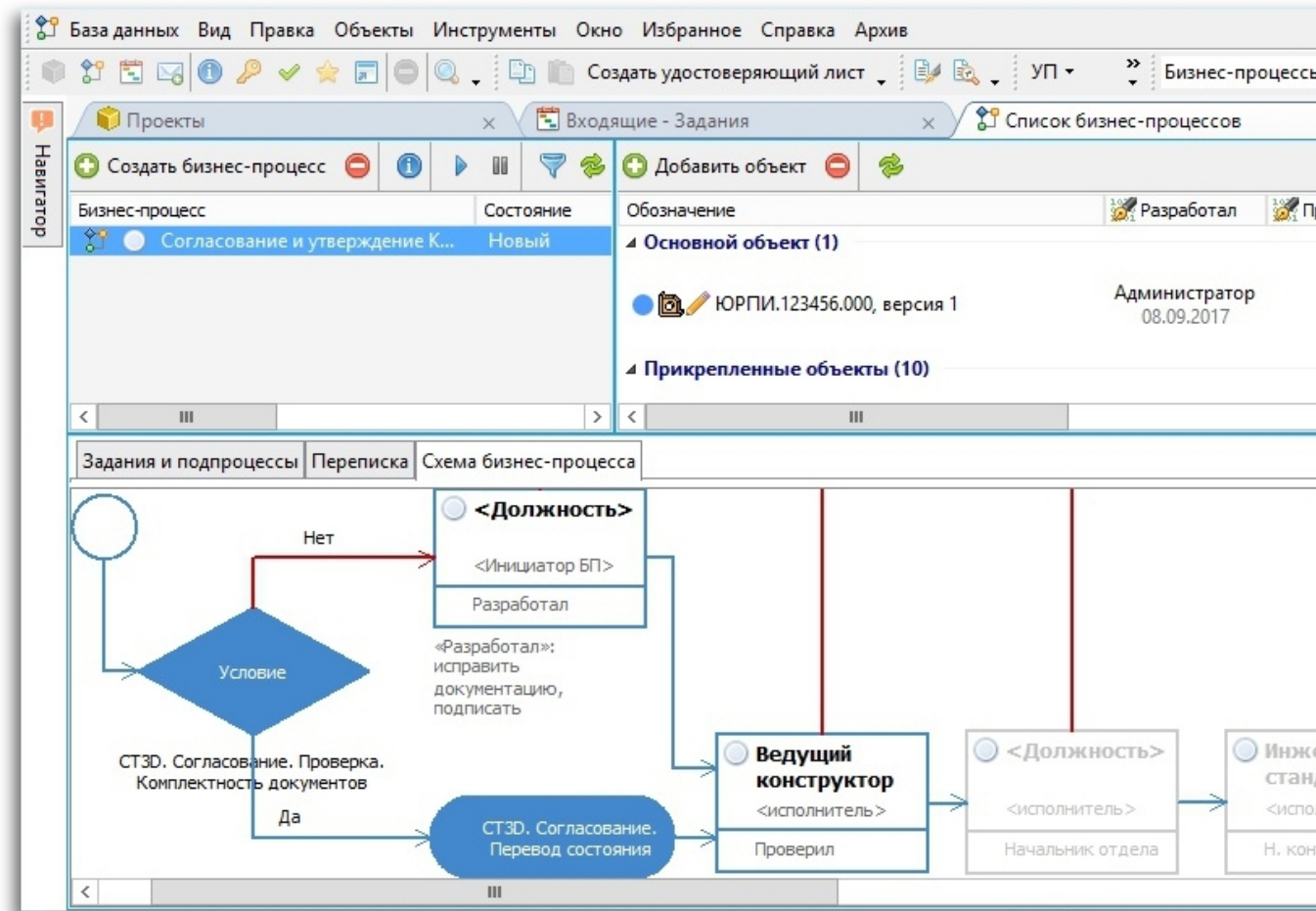
Атрибут	Значение
Дата создания заказа	03.04.2018
Номер заказа	234/2018
Подразделение	ПДО
Тема проекта	Электростанция
Этап проекта	3



Управление бизнес-процессами

Подсистема управления бизнес-процессами предприятия, позволяет контролировать работу специалистов и получать уведомления об изменениях в работе.

Поддерживается возможность создания собственных схем бизнес-процессов со сложной логикой перехода между стадиями.





Электронная подпись

Электронная подпись характеризуется видом работ (разработал, проверил, согласовал), которые выполняет с объектами или файлами пользователь системы.

Объекты и файлы системы ЛОЦМАН:PLM могут быть заверены простой и усиленной электронной подписью.

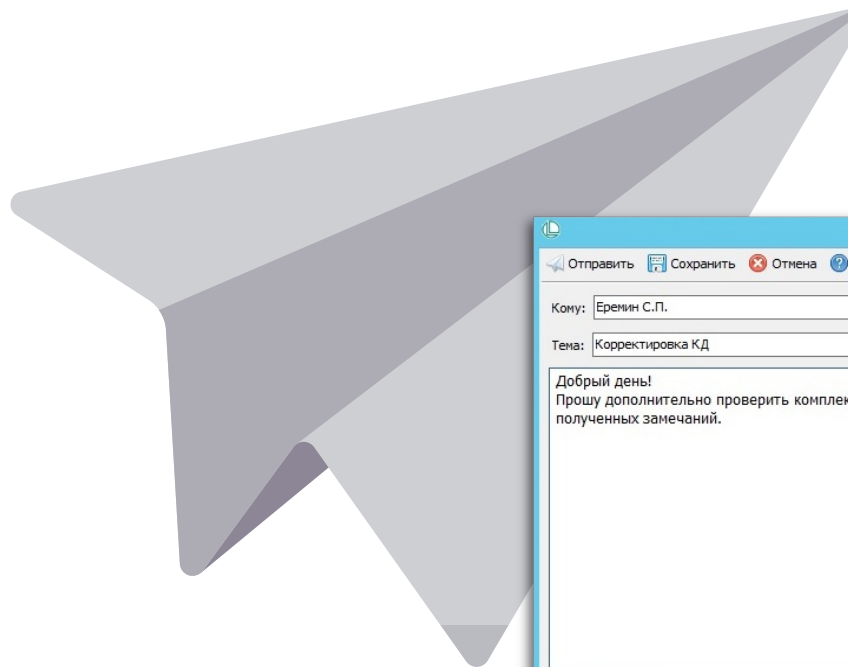
Добавить объект			
Обозначение	Разработал	Проверил	Н. контроль
AG52.940.122, версия 1	Серегин П.В. 03.04.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017
AG52.940.190, версия 1			
AG52.950.724, версия 1			
AG52.HO4.190, версия 1	Серегин П.В. 03.04.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017
AG52.043.063, версия 1	Серегин П.В. 08.03.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017
AG52.144.418, версия 1	Серегин П.В. 03.04.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017
AG52.152.660, версия 1	Серегин П.В. 03.04.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017
AG52.152.708, версия 1	Серегин П.В. 03.04.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017
AG52.153.908, версия 1	Серегин П.В. 03.04.2017	Вилеев Д.Л. 03.04.2017	Захарова Е.М. 03.04.2017



ЛОЦМАН:PLM
Коммуникации

Встроенная система обмена сообщениями

Позволяет обмениваться сообщениями,
ссылками на объекты и другой
информацией, значительно ускоряя
коммуникацию специалистов



Новое сообщение

Отправить Сохранить Отмена Справка

Кому: Еремин С.П. Добавить...

Тема: Корректировка КД

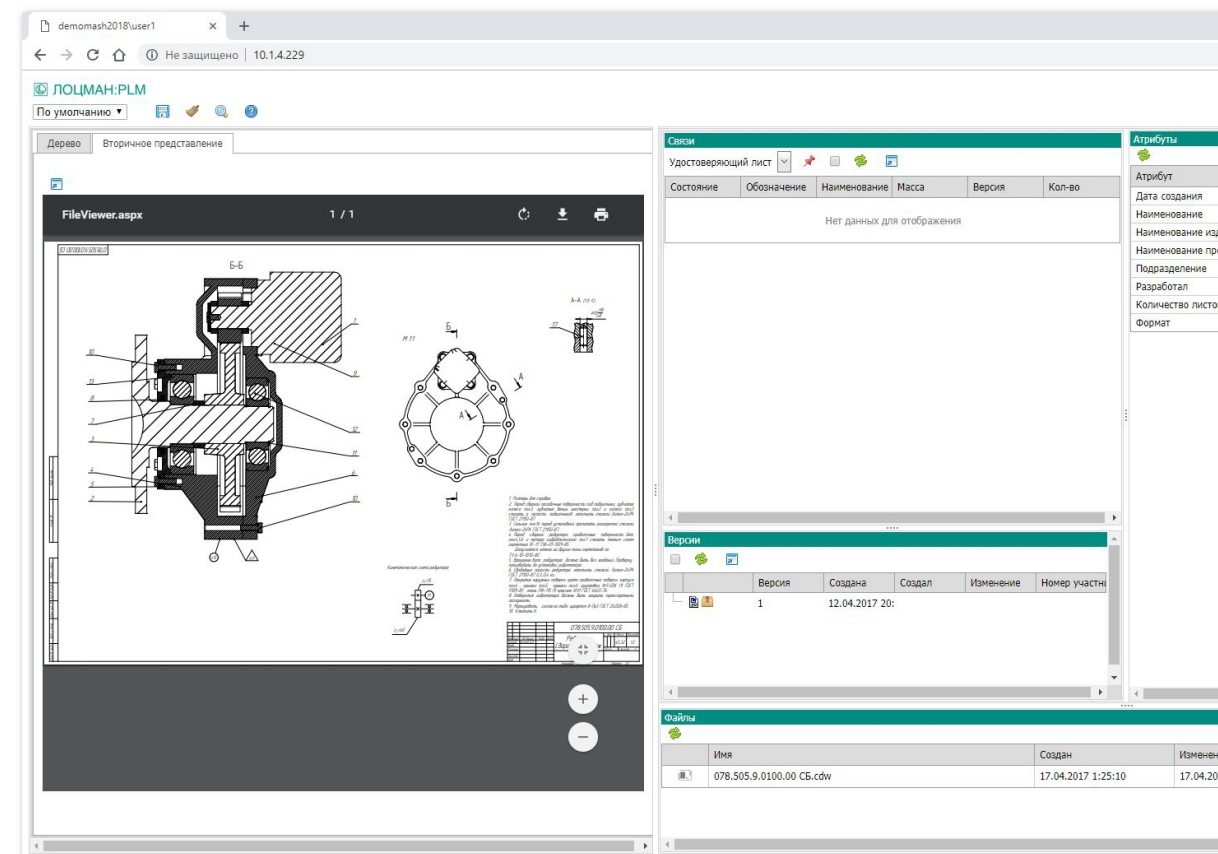
Добрый день!
Прошу дополнительно проверить комплект КД согласно БП проверки документации на необходимость учета полученных замечаний.

Приложения:

ЮРПИ.123456.000	Сборочная единица, версия 1
ЮРПИ.123456.000 ЭСБ	3D-модель сборки, версия 1
ЮРПИ.123456.000	Спецификация, версия 1
Предварительное согласование КД - ЮРПИ.123456.000	бизнес-процесс
План ОКР Буян	План, версия 1

ЛОЦМАН:PLM Веб-клиент

Веб-клиент позволит мгновенно получить защищенный доступ к электронным описаниям изделий и технической документации из любой точки мира и с любого устройства: рабочей станции, ноутбука, планшета или смартфона.





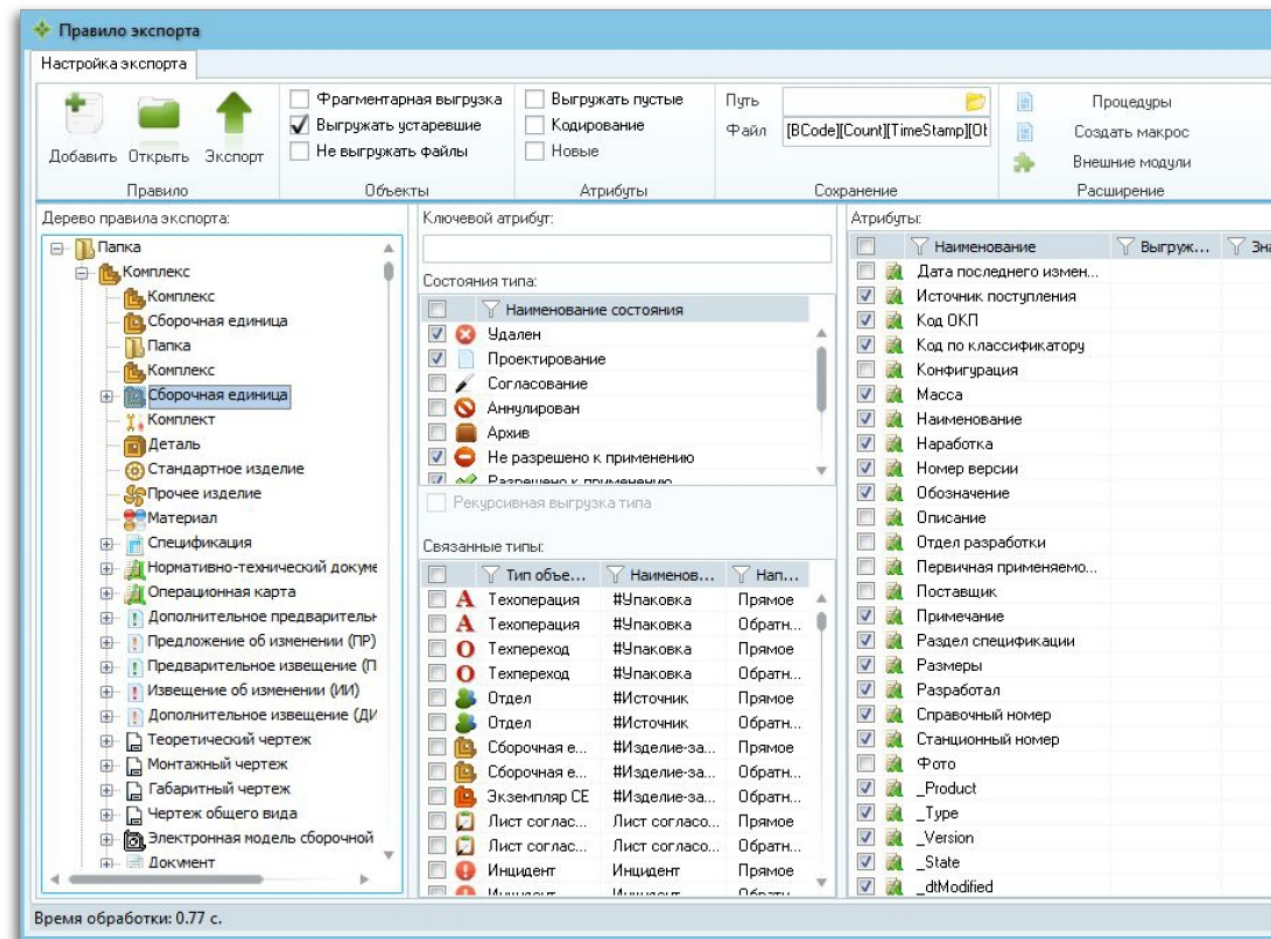
ЛОЦМАН:PLM

Интеграция процессов предприятия

ЛОЦМАН:PLM Интеграционная шина предприятия

Универсальное приложение для обмена данными между системами, построенными на базе функционала сервера приложений ЛОЦМАН:PLM, а также любыми смежными системами классов **PDM/PLM, ERP, MES**.

Обеспечивается гибкая настройка под особенности интегрируемых систем.





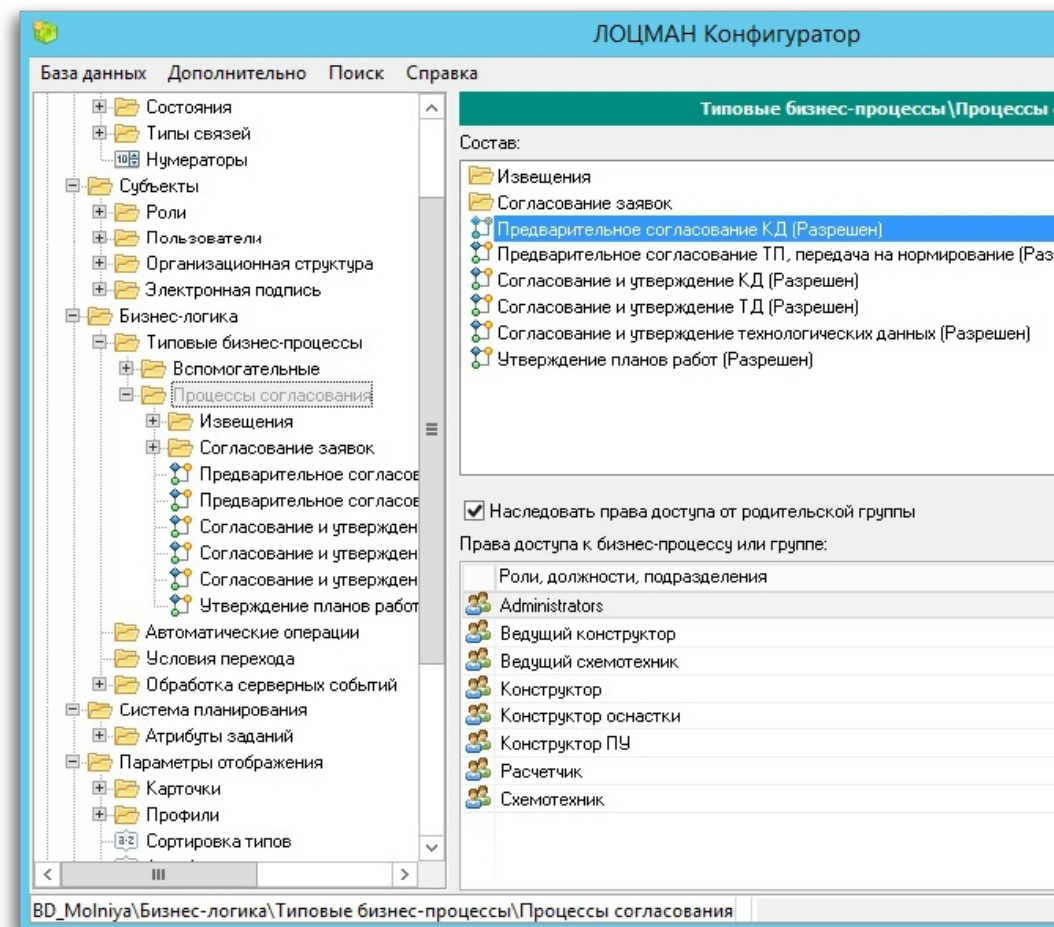
ЛОЦМАН:PLM

Конфигурирование и администрирование

ЛОЦМАН:PLM Конфигуратор

Единый модуль для конфигурирования системы и настройки баз данных:

- модель данных – наборы атрибутов, документы, типы, состояния, связи, с помощью которых могут быть описаны информационные объекты.
- роли и пользователи
- организационная структура предприятия
- формы отчетов
- другие параметры



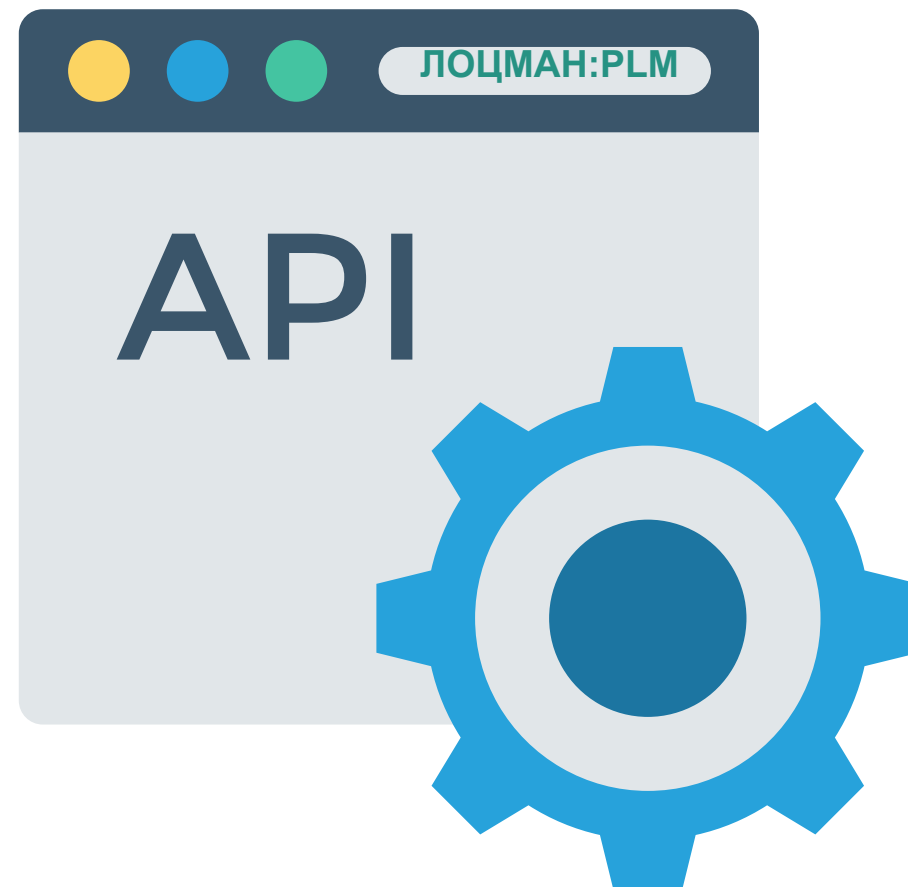


ЛОЦМАН:PLM

Конфигурирование и администрирование

SDK

- Описание принципов разработки прикладных модулей и сервисов на базе API
- Описание методов API реализованных в ЛОЦМАН:PLM





ЛОЦМАН:PLM

**Создавайте
инновационные
продукты**



loodsman.ru

ct3d.ru

Иван Закусилов

zakusilov_is@ascon.ru



ascon.ru 8 (800) 700-00-78



youtube.com/asconvideo



facebook.com/asconru



twitter.com/ascon_ru